DERWENT-ACC-NO: 1989-230732

DERWENT-WEEK: 199729

COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Wheat flour for high quality bread prodn.

contains 50-500

units of wheat lipoxygenase per gram of wheat

INVENTOR: NEGISHI Y; SHIIBA K

PATENT-ASSIGNEE: NISSHIN FLOUR MILLING CO[NISS]

PRIORITY-DATA: 1987JP-323288 (December 21, 1987) , 1987JP-323280

(December 21,

1987)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE

JP 01165332 A June 29, 1989 JA JP 2622563 B2 June 18, 1997 JA

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP 01165332A N/A 1987JP-323288

December 21, 1987

JP 2622563B2 Previous Publ 1987JP-323280

December 21, 1987

INT-CL-CURRENT:

TYPE IPC DATE
CIPP A21D2/26 20060101
CIPS A21D2/38 20060101
CIPS A23L1/10 20060101

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 01165332 A

BASIC-ABSTRACT:

Wheat <u>lipoxygenase</u> is added in amt. 50-500 unit per g. of wheat flour.

USE/ADVANTAGE - The flour increases the vol. of  $\underline{\mathbf{bread}}$  and its whiteness without

imparting an odd smell. Bread of high quality is produced using the

9/10/2008, EAST Version: 2.3.0.3

flour.

TITLE-TERMS: WHEAT FLOUR HIGH QUALITY  $\underline{\textbf{BREAD}}$  PRODUCE CONTAIN UNIT LIPOXIDASE PER

GRAM

DERWENT-CLASS: D11

CPI-CODES: D01-B02A;

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: 1989-102349

9/10/2008, EAST Version: 2.3.0.3

### Disclaimer:

This English translation is produced by machine translation and may contain errors. The JPO, the INPIT, and those who drafted this document in the original language are not responsible for the result of the translation.

#### Notes:

- 1. Untranslatable words are replaced with asterisks (\*\*\*\*).
- 2. Texts in the figures are not translated and shown as it is.

Translated: 03:31:28 JST 09/11/2008

Dictionary: Last updated 08/08/2008 / Priority: 1. Natural sciences

### **CLAIM + DETAILED DESCRIPTION**

# (57) [Claim(s)]

[Claim 1] Improvement flour characterized by carrying out 50-500 YUNITSUTO addition of the wheat lipoxygenase isozyme L-3 per 1g of flour.

[Claim 2] Improvement flour given in the 1st clause of the feature claim given wheat lipoxygenase is the wheat lipoxygenase isozyme L-3.

# [Detailed Description of the Invention]

## [Industrial Application]

This invention relates to improvement flour and the improvement flour which has the breadmaking characteristic which was excellent still in detail.

# [Description of the Prior Art]

From the former, improvement agents, such as potassium bromate, L-ascorbic acid, and soybean lipoxygenase, are added by the flour for bread-making in order to raise the bread-making characteristic. among these -- soybean lipoxygenase makes \*\*\*\*\*\* cloth white at oxidation reaction -- cloth -- admiration is improved and it has the operation that the good bread of the film stretch with the white Secretary of the Interior can be manufactured. However, the fault that this reduces the quality of a bread since there is a generic nasty smell in the soybean lipoxygenase conventionally marketed as a bread-making improvement agent is \*\*\*\*\*\*\*.

### [Means for Solving the Problem]

in this actual condition, this invention person is in flour about the wheat lipoxygenase by which existing in wheat albumen or an embryo is known -- if it adds in fixed quantity It found out that the flour which has the outstanding bread-making characteristic and a nasty smell does not have is obtained, and having the effect in which especially the isozyme L-3 was further

excellent also in wheat lipoxygenase, and this invention was completed.

That is, the improvement flour characterized by this invention carrying out 50-500 YUNITSUTO addition of the wheat lipoxygenase isozyme L-3 per 1g of flour is offered.

Generally, wheat lipoxygenase carries out curing salting of the liquid extracted with buffer solution after degreasing with acetone etc., for example by using wheat albumen and an embryo as materials using ammonium sulfate, and is manufactured by subsequently dialyzing it.

Moreover, although it is known that three kinds of isozymes, L-1, L-2, and L-3 exist in wheat lipoxygenase, it is indispensable to use L-3 in this invention.

To the lipoxygenase obtained by having carried out separation of this isozyme like the above, DEAE-SEFUA sirloin CL-6B, It carries out by using combining independently or suitably ion-exchange resin columns, such as CM SEFUA sirloin CL-6B, the gel \*\* fault column of SEFUA krill S-200 grade, etc. For example, when you make it eluted by raising ionic strength in order using the column of DEAE-SEFUA sirloin CL-6B, an isozyme is eluted in order of L-1, L-2, and L-3. and at least the kind of wheat, a harvest state, and an extraction part should boil the content of L-1 in lipoxygenase, L-2, and L-3 each isozyme -- although intermediaries also differ, it is 1:1:1-1:13 in a protein ratio.

100-300 YUNITSUTO addition of wheat RIPOKISHIGENAZU is preferably carried out 50 to 500 YUNITSUTO per 1g of L-isozyme 3 flour at the improvement flour of this invention. If loadings cannot give bread-making improvement effect sufficient in less than 50 YUNITSUTO for flour but exceeds 500 YUNITSUTO, it will be closed too much by cloth and the baking quality of BORIYUMU of a bread decreasing will fall. In addition, although the wheat lipoxygenase of about 20 to 50 YUNITSUTO is usually contained in flour perg, the effect of this invention is demonstrated by newly adding the flour lipoxygenase isozyme L-3 of 50 per 1g of flour - 500 YUNITSUTO.

As the addition method of the wheat lipoxygenase isozyme L-3, it is good only by mixing the specified quantity by powdered voice.

Moreover, to the flour of this invention, a known additive agent, for example, an emulsifier, an oxidizer, a reducing agent, etc. can be added in the range which does not spoil the characteristic.

[An operation and an effect of the invention]

Since the improvement effects, such as closing cloth moderately at the time of bread-making, are seen, and the improvement flour of this invention is further excellent in bread-making aptitude, such as improvement in BORIYUMU of a bread, and improvement which is the degree of white of the Secretary of the Interior of a bread, and moreover does not have a nasty smell, it is suitable as an object for bread-making.

[Example]

Next, the example of reference and a work example are given, and this invention is explained. Example of reference (1) The wheat germ was degreased with acetone and curing salting of the liquid extracted from the degreasing embryo by 50mM acetic acid buffer (pH 4.5) was carried out with ammonium sulfate of saturation 25 to 40%. The obtained curing salting thing was melted to 10mM phosphoric acid buffer (pH 7.0), it dialyzed by this buffer, and wheat lipoxygenase solution was obtained.

(2) The column filled up with DEAE-SEFUA sirloin CL-6B was presented with the dialysing fluid obtained by (1), and the \*\*\*\*\*\* wheat lipoxygenase isozyme was made eluted to the concentration gradient of sodium chloride solution in order of L-1, L-2, and L-3. You presented with each isozyme the column which filled up CM SEFUA sirloin CL-6B with 50mM acetic acid buffer (pH 5.5) after dialysis and desalination again, and made it eluted by raising the concentration of sodium chloride. Furthermore, each isozyme was given to the gel \*\* fault after dialysis using the SEFUA krill S-200 by the 100mM phosphoric acid buffer, finally DEAE-SEFUA sirloin CL-6B was presented, and the refined article was obtained. The elution result of the isozyme by DEAE-SEFUA sirloin CL-6B is shown in Fig. 1.

Proteinic measurement and measurement of the activity of lipoxygenase were carried out by the following method.

\*\* Measurement of a protein volume It is \*\*\*\*\*\*\*\* by measuring the absorbance in the wavelength of 280nm using spectrophotometer (the Hitachi make, electro FUOTO meter 220A). Inside of Fig. 1,

It is come out and shown.

Lipoxygenase activity \*\* Kenneth \*\*\*\*\*\* measurement was carried out at the method [Spectrophotometric Method for Determination of Lipoxidase Activity, Plant Physiol.30, 65 (1964)] of Surrey. As substrate liquid, namely, Tween20 0.12ml, 50mM phosphoric acid buffer (pH 7.0) 2.5ml, Shall carry out bottom supersonic treatment of churning among a nitrogen gas air current of the 1N NaOH0.32ml and 100micro of linoleic acid (99% or more of purity) \*\*, it shall be made to dissolve, 50mM phosphoric acid buffer (pH 7.0) shall be transparently added at the \*\*\*\*\*\*\* time, the whole quantity shall be 50ml, and it saves at 4 degrees C. Ink YUBETO of 50mM acetic acid buffer (pH 5.2) 2.5ml and substrate liquid 90micro\*\* and the 5micro of test portion liquid \*\* is carried out at 25 degrees C, respectively, test portion liquid is added to the mixture of the buffer liquid concerned and substrate liquid, and a reaction is started. The amount of change for 1 minute of the absorbance (234nm) at this time was made into activity (YUNITSUTO). Inside of Fig. 1, x—x

It is come out and shown.

In addition, it was checked that the obtained isozyme L-1, L-2, and L-3 are single bands in

SDS electrophoresis, respectively.

Example 1 of an examination (1) The flour which added the wheat lipoxygenase of 100 YUNITSUTO, the wheat lipoxygenase isozyme L-1, L-2, L-3, or soybean lipoxygenase per 1g of flour was prepared.

(2) Using the obtained flour, bread-making was performed by the straight method and it evaluated about those bread-making characteristics.

The <br/>
Flour 300g Water 231ml Yeast 6g Salt 4.5g sugar 9g SHIYOTONINGU 6g The above-mentioned sample is paid to a mixing bowl, and it is \*\*\*\*\*\* about low-speed 1 minute, and high-speed 5-minute mixing. The mixed cloth was put into the ball, and punched by having fermented at the temperature of 27 degrees C, and 75% of humidity for 90 minutes, and also was fermented for 30 minutes. It rounds by halving fermentation cloth and is \*\*\*\*\*\* about a bench for 20 minutes. operating orthopedically after that and carrying out model stuffing -- the temperature of 37 degrees C, and 85% of humidity -- obtaining -- the inside of atmosphere -- HOIRO -- \*\*\*\*\*\*\*. Then, it calcinated for 30 minutes with the calcination temperature of 215 degrees C.

<Result> The obtained result is shown in the 2nd table. In addition, according to the 1st table, ten persons' with a number of panelists average mark showed the valuation basis.

第 1 表

ç	<b></b>	·
評価項目	評点	容内
焼色	5	均一でかなり艷があり良好
	4	均一で少し艶がある
	3	やや均一でやや艶がある
	2	やや不均一で艷がない
	1	不均一で艶もなく不良
皮質	5	仲び良好でなめらか
	4	伸びやや良好でややなめらか
	3	伸びやや劣りややざらつきあり
	2	伸びやや劣り少しざらつきあり
	1	伸び劣りかなりざらつきあり不良。
色相	5	均一でかなり難がある
	4	均一で少し艷がある
	3	やや均一でやや驚がある
	2	やや不均一で艶がない
	1	不均一で艶もなく不良
すだち	5	均一で膜薄く良好
	4	均一で少し順薄い
	3	やや均一でやや膜厚い
	2	やや不均一で少し膜厚い
	1	不均一でかなり膜厚い
熱感	5	ソフトでなめらか
	4	少しソフトでややなめらか
1	1	i

評価項目	評点	内容
	3	やや硬くややざらつきあり
	2	少し硬くざらつきあり
	1	硬くざらつきも大きい
食感	5	ソフトで口溶けも良好
	4	少しソフトで口溶け少し良好
***	3	ややソフトさに欠け口溶けやや劣 る
	2	少しぼそつき口溶け劣る
	1	ぼそつきが大きく口溶け不良

	無添加	大豆りポキシゲナーゼ	小麦リボキシゲナーゼ	1,1	L-2	L-3
ポリユーム (の)	1800	1820	1890	1840	1860	1960
焼色	3, 9	4,2	4,4	4,2	4.2	4.5
皮質	3,5	3,8	4,3	4, 1	4,2	4,3
色相	3, 2	3, 6	4.4	3,9	4.0	4.5
すだち	3.7	3,8	4,2	4.0	4,0	4,6
触感	3,4	3.8	4,5	4,2	4.2	4,7
食際	3, 8	3, 9	4,2	4, 1	4, 1	4,5
異臭	無	有	##	無	無	無

From the 2nd table, this invention improvement flour showed the outstanding bread-making characteristic compared with the additive-free case and the case of soybean lipoxygenase addition. Especially the bread-making characteristic of wheat lipoxygenase isozyme L-3 addition wheat was extremely excellent.

Work example 1 20-600 YUNITSUTO addition of the wheat lipoxygenase isozyme L-3 was carried out per 1g of flour, and flour was prepared. The bread was manufactured by the straight method like the example 1 of an examination using the obtained flour, and the characteristic was evaluated. The result is shown in the 3rd table.

第	3	表

	アイ	アイソザイムL-3添加量(ユニツト)							
				100					
ボリユーム (CC)	1800	1810	1900	1960	1890	1820			
無色				4,5					

	71	アイソザイムL-3添加盤(ユニツト)							
	0	20	50	100	500	600			
皮質	3, 5	3,7	4.2	4,3	4,4	3, 9			
色相	3, 2	3, 5	4,5	4.5	4.4	3,7			
すだち	3,7	3,7	4,2	4, 6	4.2	3, 9			
触燃	3.4	3, 7	4,5	4.7	4.5	3, 9			
食戀	3, 9	3.9	4,2	4.5	4,2	4,0			
異臭	無	<b>M</b>	無	<b>#</b>	無	無			

# [Translation done.]

60 特許出願公開

#### 平1-165332 ⑩ 公開特許公報(A)

. Shint Cl.4

激别記号

厅内整理番号

**60公開 平成1年(1989)6月29日** 

2/38 2/26 A 21 D

8214-4B

8214-4B

塞沓譜求 未譜求 発明の数 1 (全6百)

母発明の名称 改良小爱粉

> **(2) XX FE**62-323280

CONT. 第 昭62(1987)12月21日

R の発 男 杏 椎 蒌

埼玉県川越市下新河岸78番地6 埼玉県大里郡客居町牟礼444番地

 $\pi$ @# W 套 报 岸 - 100 日清製粉株式会社 砂出 関 人

東京都中央区日本橋小網町19番12号

弁理士 有質 三幸 外2名 砂代 理 人

333

### 1.発明の名称

改良小嫂粉

#### 2.特許額束の範囲

- 1. 小波りボキングナーゼを小波動19曲り50 ~508ユニット勝加したことを特徴とする改 良小发粉。
- 2 小数リポキングナーセが小数リポキングナー 役 アイクサイムしー3である特許請求の範囲祭 1 項記載の改良小契約。

#### 3.猪別の野郷な説明

### (産業上の利用分野)

本務明は改良小變粉、更に靜細には優れた数ペ ン特性を有する改良小変粉に関する。

### (従来の技術やよびその問題点)

従来から、製パン用の小麦粉には、製パン特性 を向上させる目的で奥楽版カリウム、レーアスコ ルビン酸、大豆リポキシグナーゼ等の改良期が続 無されている。このうち大豆リポキングナーゼは、 機化反応によつて生地を白くして生地感を改良し、 内相の白い、膜咙びの良いパンを製造できるとい り作用を有する。

しかし、従来製パン改良剤として市販されてい る大豆リボキングナーせには、独特の異異がある ため、これがパンの品質を低下させるという欠点 があつた。

### ( 簡別点を解決するための手段 )

斯加名奥钦に如いて、本発明者は小爱胚乳や胚 夢中に存在することが知られている小妻りポキシ ゲナーゼを小変粉にある一定量添加すれば、優れ た数パン特性を有し、かつ異異のない小変粉が得 られるとと、更に小変りポキングナーゼの中でも アインサイムしゅうか特に優れた効果を有するこ とを見い出し、本発明を完成した。

すなわち、本鷄明は小魚りポキングナーゼを小 変粉18当り50~500ユニット添加したこと を特徴とする改良小変粉を提供するものである。

本発明において用いられる小麦リポキングナー せは常法、例えば小選胚乳や胚芽を原料として、 アセトン等化より脱脂後、緩衝療にて輸出した療 を硫安を用いて塩析し、次いでそれを透析すると とにより製造される。

また小麦リポキシゲナーゼには3種類のアイソザイム、L-1, L-2 およびL-3 が存在する ことが知られているが、このりちL-3 が特に好ましい。

リュームの向上、パンの内核の自服の向上等の数 パン選性に優れており、しかも異臭がないため数 パン用として分譲である。

### (果熟奶)

次に参考例かよび実施例を挙げて本発明を説明 する。

#### 谷考例

- (1) 小菱胚芽をアセトンにより脱脂し、脱脂胚芽から50mM 酢酸パンファー(pH 4.5)で抽出した液を25~40 乗飽和の就安で塩析した。 得られた塩析物を16mM リン酸パンファー (pH 7.0) に絡かし、同パンファーで透析し、 小変リポヤンケナーゼ無複を得た。
- (2) (1)で得た透析報をBEAE-セファロース

  CL-6Bを充填したカラムに供し、塩化ナト
  リウム階級の濃度勾配によつて小変リポヤシケ
  ナーゼアインザイムをL-1、L-2、L-3

  の限で溶出させた。各アインザイムを得びるの

  mM 酢酸パンファー(pH 5 5)で透析、脱塩後、
  CMセファロースCL-6Bを充填したカラム

本発明の改良小麦粉には、小麦リポキンケナーゼが小麦粉19当り50~500ユニット、好ましくは100~300ユニット派加される。添加量が50ユニット未満では小麦粉に充分な製パン改良効果を付与することができず、500ユニットを超えると生地がしまりすぎてパンのポリユームが減少する等の製パン性が低下する。なかいの小麦リポキンケナーゼが含まれているが、本発明の効果は小麦粉19当り50~500ユニットの小麦リポキンケナーゼを新たに添加することにより発揮されるものである。

小麦リポキシゲナーゼの添加方法としては、※ 末状態で所定量を混合するのみでよい。

また本発明の小要粉にはその特性を損なわない 範囲にて無知の概加剤、何えば乳化剤、酸化剤、 難光剤等を緩加することができる。

(作用並びに発明の効果)

本発明の改良小変粉は、製パン時に生地を選択 にしめる等の改良効果がみられ、さらにパンのボ

に供し、塩化ナトリウムの濃度を高めることにより潮出させた。更にそれぞれのアイソザイムを100mMリン酸パツフアーで透析後、セフアクリルS-200を用いてゲル戸過に付し、最後にDEAE-セフアロースCL-6Bに供し、精製品を得た。そのゲル戸過の結果を第1図に示す。

ゲル戸過にあたつて、蛋白量の棚定とりポキ シゲナーゼ活性の棚定は次の方法により実施し た。

### ① 蛋白量の測定

放長280 nm における吸光度を分光光度計 (日立製作所製、エレクトロフォトメータ 220 A)を用いて測定することにより行なつた。第 1 図中、 ←→ で示す。

② リポキシケナーせ活性は Kenueth Surveyの方法 [Spectrophotometric Method for Determination of Lipoxidase Activity, Plant Physiol. 30,65(1964)] に従って測定した。すなわち、基質液として Tween

20 0.12 ml、50 mM リン酸パッファー (pH 7.0) 2.5 ml、1 N NaOH 0.3 2 ml、およびリノール酸(純度99%以上)100 pl を空業ガス気流中提拌下超音波処理して溶解させ、透明になつた時点で50 mM リン酸パッファー (pH 7.0) を加えて全量を50 mlとして4 でで保存する。50 mM 酢酸パッファー (pH 5.2) 2.5 ml、基質液90 pl 及び測定試料液5 pl をそれぞれ25 でインキュペートし、当該パッファー液と基質液の混合物に測定試料液を加え反応を開始する。このときの吸光度(234 nm)の1分間の変化量を活性(ユニット)とした。第1図中、×--×で示す。

なか、得られたアイソザイム L - 1 , L - 2 および L - 3 はそれぞれ S D S 電気泳動で単一 パンドであることが確認された。

#### 実施例1

(1) 小麦粉 1 9 当 9 1 0 0 ユニットの小麦リポキングナーゼ、小麦リポキングナーゼアインザイム L-1, L-2, L-3 もしくは大豆リポキ

### く終集>

得られた結果を、第2次に示す。なか、評価基準は第1次に従い、パオラー数10人の平均点で示した。

第1资

		261 2 3C
Pago	##	Pi &
## B	5	均一でかなり艷があり良好
	4	均一で少し艷がある
	3	やや均一でやや繋がある
	2	やや不均一で繋がない
	ĭ	不均一で簡もなく不良
皮質	5	伸び良好でなめらか
	-4	伸びやや良好でややなめらか
	.3	伸びやや劣りややぎらつきあり
	2	伸びやや劣り少しざちつきあり
	1.	伸び劣りかなりざらつきあり不良
色相	5	均一でかなり動がある
	4	均一で少し艷がある
	3	やや均一でやや艶がある
	2	やや不均一で繋がない
	i	不均一で働もなく不良
	5 4 3 2 1 5 4 3	伸び良好でなめらか 伸びやや良好でややなめらか 伸びやや劣りややぎらつきあり 伸びやや劣り少しざらつきあり 伸び劣りかなりざらつきあり不良 均一でかなり動がある 均一で少し動がある やや均一でやや動がある

シゲナーゼを添加した小麦粉を開製した。

(2) 得られた小麦粉を用い、ストレート法にて製パンを行い、それらの製パン特性について評価した。

く製パン方法(ストレート法)>

小友材	3	0	0	9	
水	2	3	1	ml	
イースト			6	9	
塩			4.	5	9
砂糖			9	9	
ショートニング			6	8	

上記試料をミキシングボールに入れ、低速1分、高速5分ミキシングを行つた。ミキシングした生地は、ボールに入れ、温度27℃、湿度75 がで90分発酵し、パンチを行い、更に30分発酵させた。発酵生地を二分割し、丸めを行い、20分間ペンチを行つた。その後整形し、型詰めし、温度37℃、湿度85%の雰囲気中でホイロを行つた。その後、焼成温度215℃で30分間焼成した。

Produie 1	解点	n a					
すだち	5	均一で接待く良好					
å		均一で少し顕薄い					
	3	やや均一でやや腹厚い					
	2	ヤヤ不均一で少し選擇い					
	1	不均一でかまり競弾い					
触感	ន	ソフトでなめらか					
	4	少しソフトでややなめらか					
	3	やや優くややざらつきあり					
	2	少し硬くざらつきあり					
	ı	硬くざらつきも大きい					
<b>* *</b>	5	ソフトで口俗けも良好					
	4	少しソフトで口幣サ少し食好					
	3	ヤヤソフトさに欠け口配けやヤ劣る					
	2	少しばそつき口幣け劣る					
	1	探そつきが大きく口幣け不良					

第 2 美

	medi	大変リ#* シゲナーゼ	小後りがや シアナーゼ	L-1	L-2	L-3
1872 - L (D)	1800	1820	1890	1840	1860	1960
<b>98</b> 22	3.9	4.2	4.4	4,2	4.2	4.5
皮質	3.5	3.8	4.3	4.1	4,2:	4.3
色相	3.2	3.6	4.4	3.9	4.0	4.5
すだち	3.7	3.8	4.2	4.0	4, 6	4.6
触燃	3.4	3,8	4.5	4,2	4.2	4.7
食 懲	3.9	3.9	4.2	4.1	4.1	4.5
異異	無	有	無	쐟	**	<b>\$</b> \$\$

第2要より、本発明改良小変粉は、無抵加の場 合わよび大豆リポキシグナーゼ微加の場合に比べ て、変れた難パン特性を示した。特に小変リポや シタナーセアインサイムレー3旅加小麦の数パン 特性は極めて優れていた。

#### 奥施例2

小麦粉18当り小麦りボヤングナーゼアインザ イムレー3を20~800コニフト新加して小器

を行い、その製パン特性について検討した。その 糖果、得られたパンは異臭がなく、ポリユーム 1880年,總色43、沒質43、色相42、寸 だちも1、触感も3、食器も1と良好なものであ □ た。

### 4.図面の簡単な説明

選1器は参考例におけるゲル伊通の結果を示す XXT 88.

越走

日常影粉株式会社 代職人 **弁理士 有 賀** 三 弁理士 高 野 登志雄 升理士 小 野 僧

### **新爾平1-165332(4)**

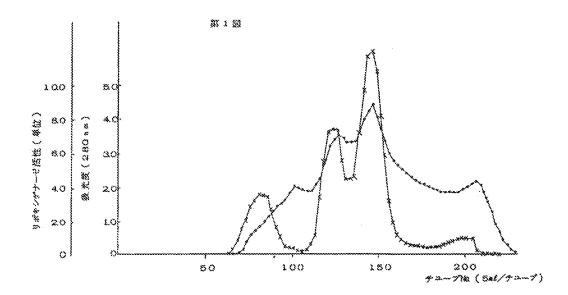
粉を鞠裂した。移られた小发粉を用いて実施例1 と同様にストレート法によりパンを製造し、その 特性を評価した。その結果を瀕る殺に示す。

**38** 3 38

	7.	アインザイムL-3個加速(ユニツト)							
	0	20	5.0	100	5,00	600			
**):=a (x)	1800	1810	1900	1960	1890	1820			
粉色	3.9	4.2	4.5	4,5	4.3	4. 1			
皮 質	3.5	3.7	4.2	4.3	4.4	3.9			
色相	3.2	3.5	4.5	4.5	4.4	3.7			
すだち	3.7	3.7	4.2	4.6	4.2	3,9			
M± 88	3.4	3.7	4.5	4.7	4.5	3.9			
* *	3.9	3.9	4.2	4.5	4.2	4.9			
異異	烘	<b>38</b> 6.	<b>**</b> *	<b>\$</b> 86	<b>3</b> 85	無			

### 無機網3

小変粉1 1 当り500ユニントの小変リポキシ ゲナーゼを掘削した小選粉を調製し、核小選粉を 用いて突厥側1と関機にストレート法にて製パン



手 絨 稻 正 数(食%)

探許序長官 小 川 郑 夹 殿

1. 事件の表示 報約82 年特許額第323280 等

2、 整期の名称

### 改良小寮粉

- 3. 補正をする者 事件との関係 出版人 名 称 日 博 駅 粉 株 本 会 社
- 4. 代 舉 人 住 房 海京都中央区日本協人形町17日3番6号(F103) 共同ビル 電影(669)03 Q 4的 民 名 (6870) 弁理士 布 田 王 報 住 所 岡 上

氏名(8632) 排理士 小野 俊 英气气气

5. 補 正 命 令 の目付



G. 稀正の対象

明細書の「発明の幹組な説明」かよび「図 画の簡単な説明」の編

- 7. 福正の内容
  - (1) 明細書中、第8頁第8~10行 「そのゲルア過の………実施した。」とある を、

「DBAE - セフアロース CL-6B によるアイ ソザイムの概出結果を第1 図に示す。

第白質の制定とリポキングナーゼの活性の 制定は、次の方法により実施した。」と訂正 する。

(2) 関、第8買下から第5行

「Kenneth Survey」とあるを、 「Kenneth Surrey」と訂正す

### (3) 例,第13頁第7~8行

「第1回は………図面である。」とあるを、 「第1回は、参考例にかけるDBAS - セファ ロースCL-BBのイオン交換カラムによる巻 出結果を示す図面である。」と訂正する。